

# Gabinete para Solución Industrial

## OPCIONES:

- ✓ **Básico (Cerrado)** - (Interiores)
- ✓ **Para ventilar** - (Interiores con suciedad)
- ✓ **Para Climatizar** - (alta tem. exteriores)

## DESCRIPCIÓN:

- Alto nivel de protección para equipos de telecomunicaciones, UPS, bancos de baterías, equipos electrónicos.
- Dimensiones según sus necesidades.
- Considerar según diseño: Sistema de climatización, Sistema de ventilación.
- Otras medidas a solicitud.
- **RESPALDO, SOPORTE y PRESTIGIO** de ELISE.

## PARTES PRINCIPALES

Modelo estándar Base	24U	42U
Estructura fabricada PI LAF	✓	
Hermeticidad, IP o NEMA a pedido	✓	
Techo inclinado (uso intenperie)	opcional	
Zócalo con tapa	NO	✓
Puerta frontal / posterior y cierre hermético	✓	
Cerradura ergonómica 4 puntos	✓	
Rack STD 19" EIA 5/8" - 1/2"	opcional	
Capacidad de Carga (Kg)	500	1000
Acabado pintura en polvo	✓	
Color Negro (RAL9004) ó Gris (RAL7035)	Solicitar	



\*Solicite sus gabinetes con sistema de climatización o ventilación Plug&Power



**Solicitar:**



● Para aplicaciones IP55 e IP65



## Ventilación:

Cuando la temperatura externa es inferior a la deseada dentro del gabinete

- ✓ Opción Ventilación.
- ✓ Interiores con polvo / humedad hasta IP55.
- ✓ **Solicite filtro ventilador Plug&Power**



**MODELO:**  
- APP-FV-IP

## Climatización:

Cuando la temperatura externa es superior a la deseada dentro del gabinete

- ✓ Temperaturas exteriores extremas.
- ✓ Intemperie hasta IP65.
- ✓ Sistema de Climatización

Aire acondicionado Plug&Power



### Rittal TS 8

También disponible en Gabinete Rittal.

Consultar con su asesor.

Distribuidor Autorizado de  


\*Imágenes Referenciales. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

