

Soluciones de Integración

Sistema Compact - Centros de Energía - Micro Data Center

Olvídese del alto costo de las instalaciones eléctricas tradicionales y de los cables que van y vienen al clásico tablero en la pared.



Las Soluciones de Integración fueron concebidas para optimizar al 100% tu inversión económica y aprovechar al máximo el espacio disponible en tus instalaciones pudiendo tener un Sistema de Protección Eléctrica completo de hasta 20kW en 1/3 de m2.

SOLUCIÓN SISTEMA COMPACT

Desde 3kVA
Hasta 20kVA

Es una Solución de gabinete autosoportado, que cuenta con las siguientes configuraciones:

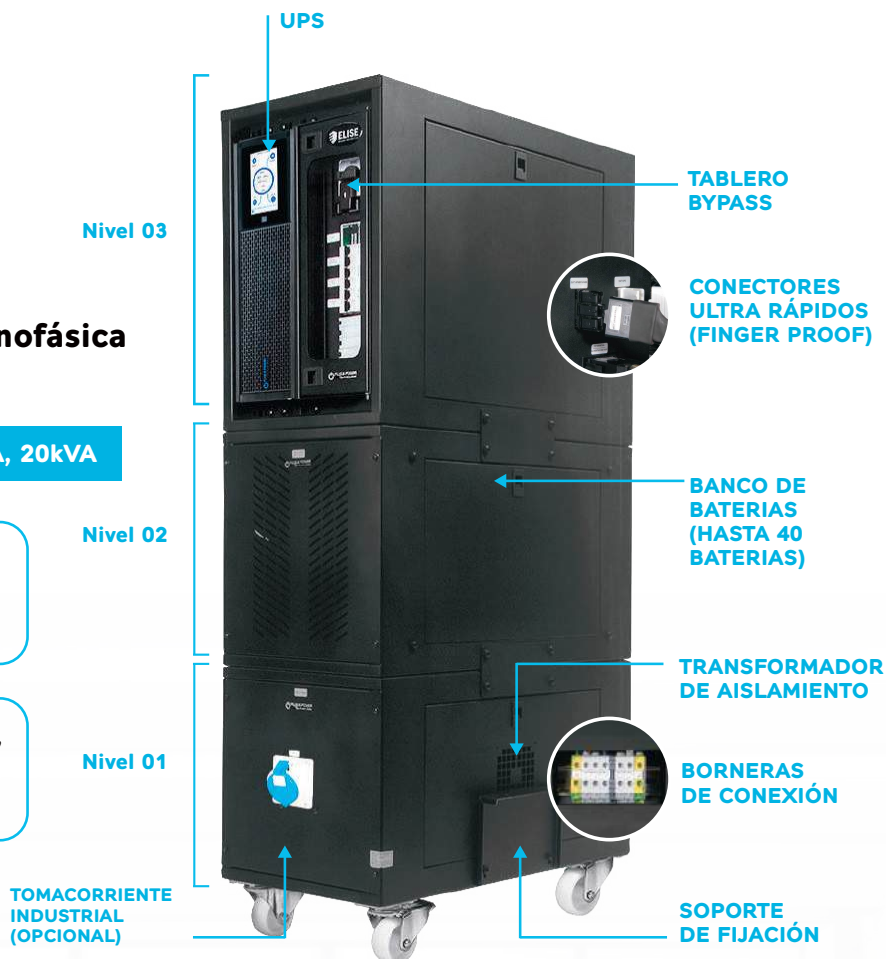
Entrada y Salida Monofásica
Entrada Trifásica y Salida Monofásica
Entrada y Salida Trifásica

Potencias: 3kVA, 6kVA, 10 kVA, 15kVA, 20kVA

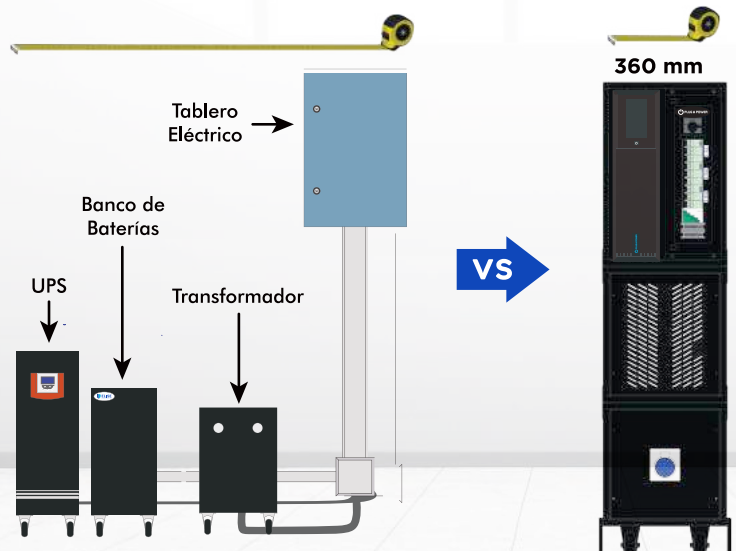
La mayor densidad de energía
en el menor espacio posible:
¡Todo en solo 360 mm de ancho!

Protección para Centros de Datos,
Laboratorios, Equipos Médicos y
de Telecomunicaciones.

GARANTIZA LA PROTECCIÓN
DE TUS EQUIPOS Y BRINDA LA
CONTINUIDAD DE SUS
OPERACIONES, OCUPANDO
UN ESPACIO DE TAN SOLO
¡360 MM DE ANCHO!



Centro de Datos Convencional



Beneficios

Ahorro Espacio:
Todo en 360 mm de ancho
Acceso Frontal
Conexión Rápida y Segura

**Ahorra
Espacio
=
Dinero**

Pregunte por nuestro
Servicio de Monitoreo Remoto





1. UPS

01 unidad de Equipo UPS

Opcionales:

01 Tarjeta de Monitoreo SNMP, Modbus RS485, TCP/IP o Relés de contacto seco
01 Sensor de temperatura y humedad ambiental

2. Tablero de Alimentación y BY-PASS

Resumen del Tablero

01 Interruptor alimentación de transformador de aislamiento
01 Interruptor alimentación de UPS
01 Interruptor alimentación de SPD
01 Sistema de commutación rotativa (CAM SWITCH) con Bypass sin cruce por cero

Opcionales:

01 Supresor de transitorio

3. Conectores Aislados Ultra Rápidos

Conectores a prueba de electrocución, instalados en la parte posterior de la solución que eliminan el riesgo de contacto con circuitos vivos y de posibles falsos contactos o accidentes por manipulación de las clásicas borneras que representan un alto riesgo ya que cada perno es un punto con potencial eléctrico.

Toda conexión y desconexión de los equipos y componentes del sistema Compact se realiza de forma rápida, segura y sin uso de herramientas.



4. Banco de Baterías

Contamos con múltiples opciones de Bancos de Baterías Compact, para baterías VRLA de 9Ah u 11Ah, según el requerimiento de su UPS.

Módulos de 16 a 60 baterías con garruchas y módulo de 120 baterías con niveladores para una mayor estabilidad.

Si pueden agrupar tanto en positivo y negativo, como con ambos polos y neutro.



5. Transformador de Aislamiento

Transformador de Aislamiento Monofásico, Trifásico y Trimono de acuerdo al voltaje y capacidad de potencia requerida.

Adaptable a diversos voltajes de entrada y salida monofásicos y trifásicos.

6. Tomacorriente Industrial

Según su aplicación, se puede configurar y preparar la Solución Compact con el tipo de tomacorriente que se necesite, tanto monofásico como trifásico, según la Solución requerida.

Contamos con opciones de tomas:

- **Nema** (5-15R, L6-20R, L6-30P, L15-30P)
- **IEC 60309** (2P+T, 3P+T y 3P+N+T) de 16, 32 y 63 Amp.
- Así como tomas especiales, médicas o industriales.



¡PORQUE TODO SE
IMPLEMENTA EN
MENOS DE 1 METRO
CUADRADO!

SOLUCIÓN CENTROS DE ENERGÍA

**Desde 6kVA Monofásico
Hasta 60kVA Trifásico**

Gabinete autoportado con doble puerta delantera y trasera para ahorro de espacio.

Permite colocar los UPS, Bancos de Baterías, Transformador de Aislamiento, Tablero de Distribución y By-Pass con señal al UPS para Protección.

Conexión Eléctrica interna con conectores aislados ultra rápidos para una rápida instalación.

Soporta UPS Monofásicos y Trifásicos, en formato Rack, desde 1kVA hasta 20kVA, que pueden trabajar individualmente o en paralelo redundante hasta 60kVA.

NIVELADORES
(COMPLEMENTAN
EL SOPORTE DE
EL CENTRO DE
ENERGÍA)

GARRUCHAS
(PERMITEN EL
TRASLADO DE
GABINETE)

TABLERO DE
ALIMENTACIÓN
Y BYPASS TIPO
RACK

ESPACIO
DISPONIBLE
PARA USTED

UPS PLUG & POWER
(SISTEMA
ALIMENTADOR
DE ENERGÍA)

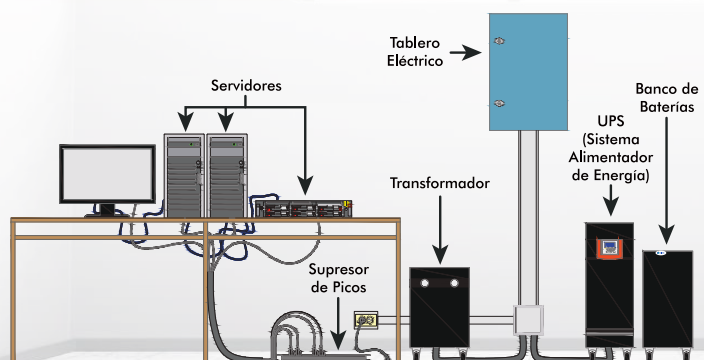
BANCO DE
BATERÍAS
PARA RACK
(BPP)

TRANSFORMADOR
PARA RACK(TPP)

Centro de Datos Convencional

Desventajas

- Ocupa mucho espacio
- Desorden
- Mayor Probabilidad de fallas
- Cables Expuestos
- Mayor Costo de Instalación
- Se pierde parte de la inversión ante mudanzas



VS



19"

ESPACIO
DISPONIBLE
PARA USTED

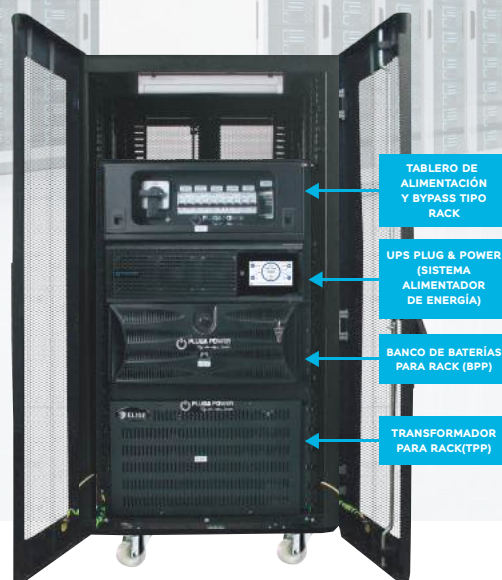
**Ahorra
Espacio
=
Dinero**

Pregunte por nuestro
Servicio de Monitoreo
Remoto





42 RU



22 RU

Especificaciones Técnicas

Modelo	42U Gabinete Heavy Duty	22U Gabinete Estándar
Puerta frontal: Acero perforado, dos hojas	✓	
Puerta trasera: Acero perforado, dos hojas	✓	
Capacidad de carga	1500Kg	500Kg
Alto	42RU	22RU
Ancho	600mm	
Profundidad	1000mm	
Color	Negro RAL 9004	
Conexión a tierra (Puerta, Paneles, Gabinete)	✓	
Acceso superior e inferior de cables	Ambos	Inferior
Garruchas industriales giratorias con frenos en la parte posterior	4	
Ventilador 220VAC, bajo nivel de ruido	4 (superiores)	4 (laterales)
Canales de distribución de cables horizontal	Opcional	
Canales de distribución de cables vertical	Opcional	
1U PDU 19" Nema 5-15R 10A 6P, 1.5m	Opcional	
Luminaria con sensor de puerta abierta de 220VAC para Rack	✓	
Juego de pernos y tuercas estándar para Rack 19"	40	20
Pre-ensamblado, listo para utilizar	✓	
Normas	ANSI / EIA; DIN41491; IEC 297-2	

SOLUCIÓN MICRO DATA CENTER

SINGLE CABINET

ONE ROW CABINETS



Características del Sistema

Implementación rápida:

Integración completa del gabinete IT, UPS, baterías, distribución de energía y sistema de refrigeración de precisión.

Energía eficiente:

La estructura completamente cerrada, sella los canales de ventilación tanto caliente como frío, reduce considerablemente el consumo de energía.

Se encuentra dentro de un sistema de gabinetes con climatización autocontenida para albergar los dispositivos TI y toda la infraestructura tecnológica de nuestros clientes.

Gestión Inteligente:

Plataforma de monitoreo centralizada con pantalla local que observa el estado de la alimentación, temperatura, humedad y cada condición del subsistema.

Seguridad y Confiabilidad:

El microambiente cerrado, que es a prueba de polvo y cancelación de ruido, reduce la tasa de falla del equipo de TI y extiende el ciclo de vida del sistema.

Totalmente seguro con sistema de cámaras y control de acceso.



Líder Mundial
en Calidad de Energía

MÁS DE 15 AÑOS
COMO EL PRINCIPAL
REPRESENTANTE
DE EATON

- Soluciones de Energía de Respaldo para la Industria, Minería, Salud, Banca, Telecomunicaciones, uso militar y para el área TI y Data Centers.
- El mejor servicio postventa con un equipo de profesionales expertos y certificados.
- Amplio Stock de repuestos.
- La más amplia gama de confiabilidad en sistemas UPS, PDUs, SPDs, Gestión y Supervisión Remota.
- Ingenieros y Técnicos con certificación y amplia experiencia.

SINGLE CABINET



ONE ROW CABINETS



- 1 Despliegue rápido
- 2 Protección del medio ambiente.
- 3 Acceso Remoto, Seguridad Operacional.
- 4 Alta Confiabilidad.
- 5 Menos costo total de Propiedad.
- 6 Atractivo, Diseño de Alta Tecnología.



www.powerquality.eaton.com



Pregunte por nuestro
Servicio de Monitoreo Remoto



Razón Social: Electrónica Industrial y Servicios S.A.C
RUC: 20106696269

Planta y Laboratorio:
Camino Real 1801
Int B-15, Surco 15063

Oficina:
Av. Emilio Cavenecia 151,
Miraflores

 +511 447 5511 / +51 997 527 037

 www.elise.com.pe   /Elise